

CYCOLAC™ FR23 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Flame retardant ABS (non-PBBE additives). Good properties/toughness. Excellent moldability. UL94 V-0 rated.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Europe • CYCOLAC™
供货地区	• 欧洲
添加剂	• 阻燃性
特性	• 良好的成型性能 • 韧性良好 • 阻燃性
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.17	1.17 g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			
230°C/3.8 kg	6.8 g/10 min	6.8 g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	9.8 g/10 min	9.8 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	2.26 in³/10min	37.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	5.0E-3 到 7.0E-3 in/in	0.50 到 0.70 %	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 ³	350000 psi	2410 MPa	ASTM D638
抗张强度 ⁴			ASTM D638
屈服	6200 psi	42.7 MPa	
断裂	5100 psi	35.2 MPa	
伸长率 ⁴			ASTM D638
屈服	2.1 %	2.1 %	
断裂	11 %	11 %	
弯曲模量 ⁵ (1.97 in (50.0 mm) 跨距)	395000 psi	2720 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距)	10600 psi	73.1 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	5.0 ft-lb/in	270 J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	370 in-lb	41.8 J	ASTM D3763
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	183 °F	83.9 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	162 °F	72.2 °C	
维卡软化温度	194 °F	90.0 °C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.4E-5 in/in/°F	7.9E-5 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.4E-5 in/in/°F	7.9E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI Imp	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI	140 °F	60.0 °C	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0909 in (2.31 mm)	V-0	V-0	
0.0980 in (2.49 mm)	5VB	5VB	

1 / 3



UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 UL Prospector 对这些数据不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号：TDS-242327-zh
文件建立日期：2015年4月21日
添加到 Prospector：2014年3月
上次更新：2014/3/21

充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体粘度 (392°F (200°C), 1000 sec ⁻¹)	310 Pa·s	310 Pa·s	ASTM D3835

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	180 到 190 °F	82.2 到 87.8 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
干燥时间, 最大	6.0 hr	6.0 hr
建议的最大水分含量	0.10 %	0.10 %
建议注射量	50 到 70 %	50 到 70 %
料筒后部温度	340 到 360 °F	171 到 182 °C
料筒中部温度	380 到 400 °F	193 到 204 °C
料筒前部温度	390 到 420 °F	199 到 216 °C
射嘴温度	390 到 430 °F	199 到 221 °C
加工 (熔体) 温度	390 到 430 °F	199 到 221 °C
模具温度	120 到 160 °F	48.9 到 71.1 °C
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	30 到 60 rpm	30 到 60 rpm
排气孔深度	1.5E-3 到 2.0E-3 in	0.038 到 0.051 mm

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 0.20 in/min (5.0 mm/min)

⁴ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)

⁵ 0.051 in/min (1.3 mm/min)

⁶ 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)



购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Europe
The Netherlands
电话: +31-164-292911
Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: <http://www.grupoguzman.com/>
供货地区: Italy, Portugal, Spain

Polymix
电话: +33-3-8920-1380
Web: <http://www.polymix.eu/>
供货地区: France

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: <http://www.resinex.com/>
供货地区: Europe

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: <http://www.ultrapolymers.com/>
供货地区: Belgium, Netherlands, South Africa

